

KATALOG #1

**MOBILE HOCHLEISTUNGS-KONDENSATABSCHEIDER,
DRUCKLUFTNACHKÜHLER, KOALESZENZFILTER**

Inhaltsverzeichnis

Mobile Hochleistungs-Kondensatabscheider, Druckluftnachkühler, Koaleszenzfilter	3
Mobile Druckluftnachkühler ACP / ACE	4
Mobile Hochleistungs-Koaleszenzfilter CK	6
Hochleistung Kondenswasser Abscheider MEX-P / MEX-E	8

Die aktuellste Version ist auf unserer Webseite verfügbar.

www.comprag.com



Dieser Katalog ist gültig ab 01.05.2024.

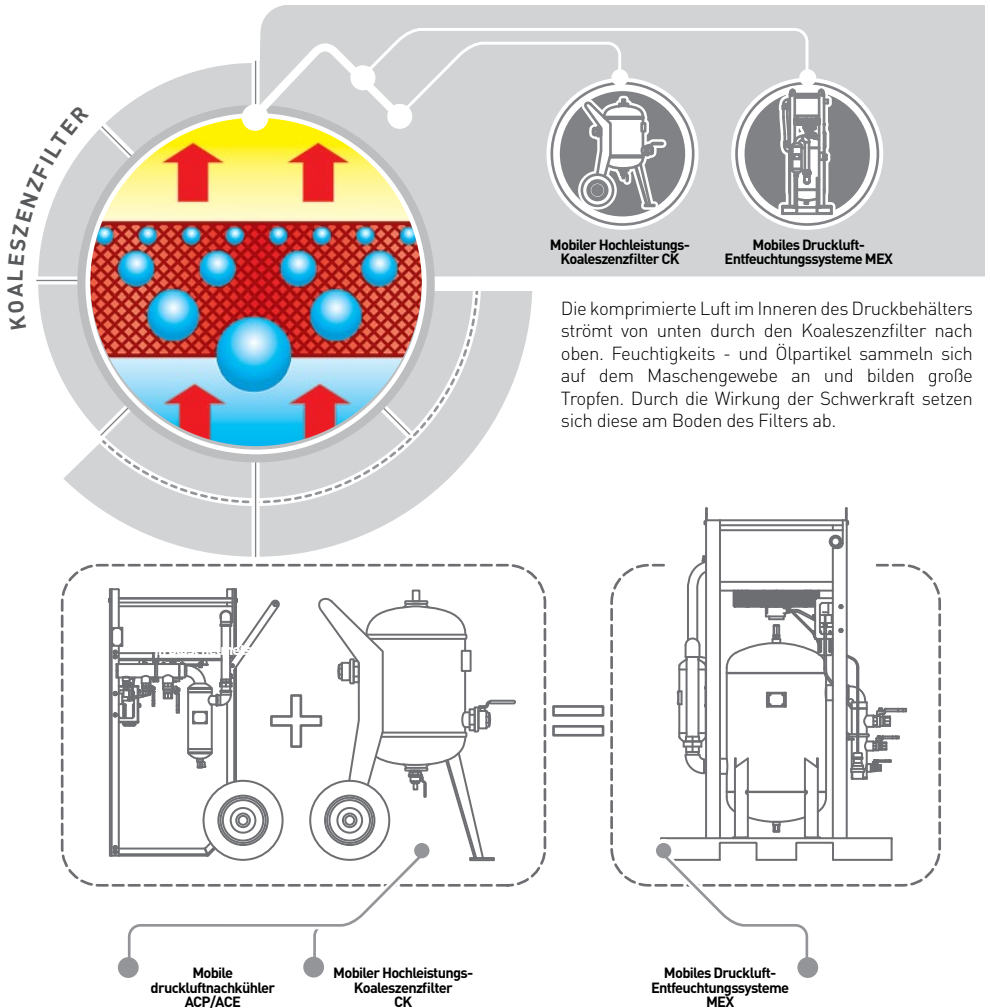
Alle vorherigen Kataloge verlieren mit Erscheinen des neuen Katalogs ihre Gültigkeit. Die in diesem Katalog veröffentlichten technischen Eigenschaften, Spezifikationen und Details können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Comprag GmbH.

Copyright © Comprag ®. All rights reserved.

Mobile Hochleistungs-Kondensatabscheider, Druckluftnachkühler, Koaleszenzfilter

Entwickelt für den Einsatz mit tragbaren Kompressoren in Verbindung mit einem herkömmlichen Partikelfilter CAF-3, der am Eingang der Strahlmaschine montiert ist. Ideal für abrasive Strahlreinigungsarbeiten, Farbspritzarbeiten mit pneumatischem Antrieb, Spritzbetonarbeiten sowie für den Einsatz bei Bau- und Straßenarbeiten mit pneumatischen Werkzeugen.



Mobile Druckluftnachkühler ACP / ACE

ACP/ACE Druckluftnachkühler scheiden für das Sandstrahlen Kondensat und Öl aus dem Luftstrom ab. Kondensat und Öle führen in Sandstrahlergeräten zum Verkleben des Strahlmittels und möglicher Blockierung der Dosierventile, Schläuche und Düsen. Trockene und saubere Druckluft verhindert das Verkleben des Strahlmittels, erhöht die Leistung und reduziert die Wartungskosten.

ACP/ACE Druckluftnachkühler sind ein wirksames Mittel zur Entfernung von bis zu 95 % des Kondensats und Öls, die üblicherweise in der Druckluft enthalten sind. Trockene Luft vermeidet feuchte Strahlmittel, die zu erhöhtem Verschleiß, längeren Ausfallzeiten und zusätzlicher Wartung führen würden.

Merkmale



1. Der ACP Nachkühler.

hat einen Druckregler, mit dem der Luftstrom vom Lüfter reguliert wird, ein Filter sowie eine Schmiervorrichtung, um eine lange Lebensdauer des Pneumatiktriebs zu gewährleisten.

2. Der ACE Nachkühler.

ist mit einem Motorschutzschalter in einem feuchtigkeitsbeständigen und staubgeschützten Gehäuse ausgestattet.

3. ACP/ACE Nachkühler.

haben einen effizienten Zyklonabscheider zur Abscheidung von bis zu 95 % der kondensierten Feuchtigkeit aus der Druckluft.

Funktionsmerkmale



mobiles Design



pneumatisch oder elektrisch betrieben



Verteilerkrümmer auf drei oder vier Kugelhähne



effizienter Zyklonabscheider

Für den Betrieb konzipiert

Mit mobilen sowie stationären Schraubenkompressoren sämtlicher Marken. Druckluft aus einem Kompressor mit Dieselmotor hat eine relativ hohe Temperatur von etwa 90°C. Bei einer solchen Temperatur enthält die Druckluft eine große Menge an Feuchtigkeit in Form von Wasserdampf. Ohne Nachkühler und Zyklonabscheider kann Druckluft von einem Kompressor mit einer Kapazität von 5,7 m³/min und einem Druck von 7 bar bis zu 21,5 Liter Wasser pro Stunde in das System einführen. ACP/ACE Druckluftnachkühler kühlen die Druckluft auf eine Temperatur von 3°C - 10°C über der Umgebungstemperatur ab. Nachdem die Luft abgekühlt wurde, kondensiert der Wasserdampf und bis zu 95 % der kondensierten Feuchtigkeit wird aus dem System abgeschieden.

Technische Daten

Maximaler Betriebsdruck, bar:	12
Volumenstrom, m³/min:	20 / 30 / 45
Spannung, V / Ph / Hz:	400 / 3 / 50
Leistung, kW:	0,3 / 0,7 / 0,9
Druck des Luftmotors min/max, bar:	2 / 6
Druckluftverbrauch bei min/max Druck des Luftmotors, m³/min:	0,6 / 1,4



Artikel Nr.	Typ	Beschreibung
14390001	ACP-1	Druckluft-Nachkühler, Volumenstrom 20 m³/min, pneumatisch betrieben
14390002	ACP-2	Druckluft-Nachkühler, Volumenstrom 30 m³/min, pneumatisch betrieben
14390003	ACP-3	Druckluft-Nachkühler, Volumenstrom 45 m³/min, pneumatisch betrieben
14390011	ACE-1	Druckluft-Nachkühler, Volumenstrom 20 m³/min, elektrisch betrieben
14390012	ACE-2	Druckluft-Nachkühler, Volumenstrom 30 m³/min, elektrisch betrieben
14390013	ACE-3	Druckluft-Nachkühler, Volumenstrom 45 m³/min, elektrisch betrieben

Mobile Hochleistungs-Koaleszenzfilter CK

Der transportierbarer Hochleistungs-Koaleszenzfilter CK-50/150/250 ist eine hocheffektive Lösung um 95% des Flüssigkondensats und Staubpartikel bis 10µm Größe aus dem Druckluftstrom zu entfernen. Der Koaleszenzfilter ist besonders für den Sandstrahleinsatz konstruiert.

Merkmale



Funktionsmerkmale



Einfaches Arbeitsprinzip, für den Außeneinsatz besonders geeignet.



Günstigere Anschaffungs- und Betriebskosten als Kälte- oder Adsorptionstrocknungssysteme.



Wartungsarbeiten entfallen – nur das Koaleszenz-Element muss mit Wasser gereinigt werden.

Technische Daten

Max. Arbeitsdruck, bar:	12
Max. Druckluftstrom, m³/min:	20 / 30 / 45
Kesselinhalt, Liter:	50 / 150 / 250
Gewindeanschluss, Einlass:	1 1/2" / 2" / 2"
Gewindeanschluss, Auslass:	1 1/2" / 2" / 2"

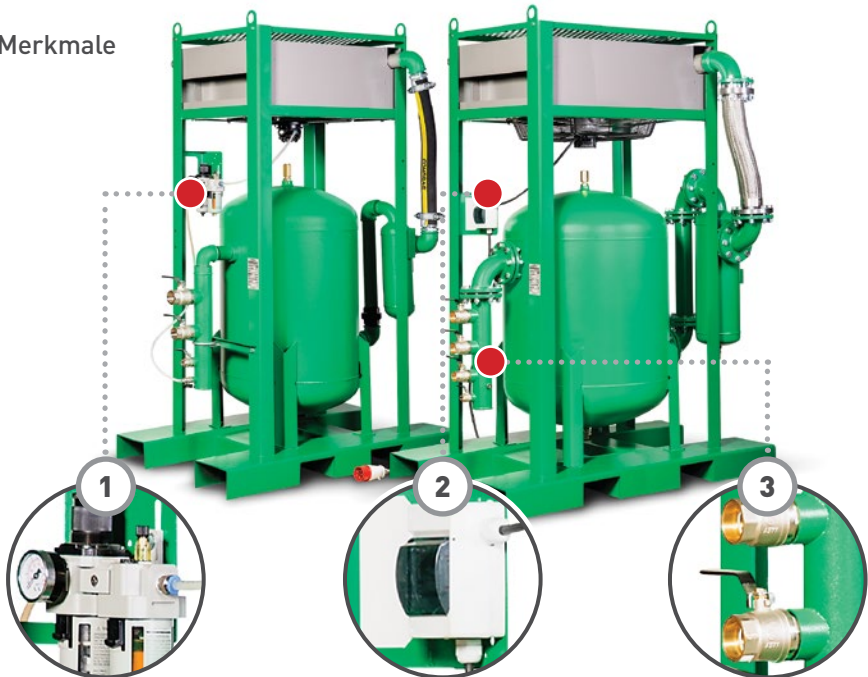


Artikel Nr.	Typ	Beschreibung
13150100	CK-50	Transportables Hochleistungs-koaleszenzfilter, Leistung 20 m ³ /min
13150150	CK-150	Transportables Hochleistungs-koaleszenzfilter, Leistung 30 m ³ /min
13150250	CK-250	Transportables Hochleistungs-koaleszenzfilter, Leistung 45 m ³ /min

Hochleistung Kondenswasser Abscheider MEX-P / MEX-E

Hochleistungs-Kondensatabscheider MEX scheiden für das Sandstrahlen Kondensat und Öl aus dem Luftstrom ab. Kondensat und Öle führen in Sandstrahlgeräten zum Verkleben des Strahlmittels und möglicher Blockierung der Dosierventile, Schläuche und Düsen. Trockene und saubere Druckluft verhindert das Verkleben des Strahlmittels, erhöht die Leistung und reduziert die Wartungskosten. Druckluft-Entfeuchtungssysteme MEX sind ein wirksames Mittel zur Entfernung von bis zu 95 % des Kondensats und Öls, die üblicherweise in der Druckluft enthalten sind. Trockene Luft vermeidet feuchte Strahlmittel, die zu erhöhtem Verschleiß, längeren Ausfallzeiten und zusätzlicher Wartung führen würden.

Merkmale



1. Der MEX-P Nachkühler.

hat einen Druckregler, mit dem der Luftstrom vom Lüfter reguliert wird, ein Filter sowie eine Schmiervorrichtung, um eine lange Lebensdauer des Pneumatik-Antriebes zu gewährleisten.

2. Der MEX-E Nachkühler.

ist mit einem Motorschutzschalter in einem feuchtigkeitsbeständigen und staubgeschützten Gehäuse ausgestattet.

3. MEX Druckluft-Entfeuchtungssysteme.

haben sowie einen Zyklonabscheider als auch einen Koaleszenzfilter zur Abscheidung von bis zu 95 % der kondensierten Feuchtigkeit aus der Druckluft.

Funktionsmerkmale



Robust
vollverschweißte
Konstruktion



Pneumatisch oder
elektrisch betrieben



Verteilerkrümmer
auf drei oder vier
Kugelhähne



Zyklonabscheider
und Koaleszenzfilter

Für den Betrieb konzipiert

Mit mobilen sowie stationären Schraubenkompressoren sämtlicher Marken. Druckluft aus einem Kompressor mit Dieselmotor hat eine relativ hohe Temperatur von etwa 90°C. Bei einer solchen Temperatur enthält die Druckluft eine große Menge an Feuchtigkeit in Form von Wasserdampf. Ohne Nachkühler und Zyklonabscheider kann Druckluft von einem Kompressor mit einer Kapazität von 5,7 m³/min und einem Druck von 7 bar bis zu 21,5 Liter Wasser pro Stunde in das System einführen. Hochleistungs-Kondensatabscheider MEX kühlen die Druckluft auf eine Temperatur von 3°C - 10°C über der Umgebungstemperatur ab. Nachdem die Luft abgekühlt wurde, kondensiert der Wasserdampf und bis zu 95 % der kondensierten Feuchtigkeit wird aus dem System abgetrennt.

Technische Daten

Maximaler Betriebsdruck, bar:	12
Volumenstrom, m³/min:	20 / 30
Spannung, V / Ph / Hz:	400 / 3 / 50
Leistung, kW:	0,135 / 0,82
Druck des Luftmotors min/max, bar:	2 / 6
Druckluftverbrauch bei min/max Druck des Luftmotors, m³/min:	0,6 / 1,4



Artikel Nr.	Typ	Beschreibung
14380001	MEX-P-1	Druckluft-Entfeuchtungssystem, Leistung 20 m ³ /min, pneumatisch betrieben
14380002	MEX-P-2	Druckluft-Entfeuchtungssystem, Leistung 30 m ³ /min, pneumatisch betrieben
14380011	MEX-E-1	Druckluft-Entfeuchtungssystem, Leistung 20 m ³ /min, elektrisch betrieben
14380012	MEX-E-2	Druckluft-Entfeuchtungssystem, Leistung 30 m ³ /min, elektrisch betrieben

COMPRAG GMBH

www.comprag.com